**采购需求**

1. **采购内容**

病床（含床头柜）400张

**2.标的清单**

采购包1：

采购包预算金额（元）: 1,200,000.00

采购包最高限价（元）: 1,200,000.00

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉及采购进口产品 | 是否涉及采购节能产品 | 是否涉及采购环境标志产品 |
| 1 | 病床（含床头柜） | 400.00 | 1,200,000.00 | 张 | 工业 | 是 | 否 | 否 | 否 |

**3技术要求**

采购包1：

标的名称：病床（含床头柜）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  | 1 | **手摇式三折病床（400张，**其中带轮病床40张，不带轮病床360张。每张病床含床垫、餐板、护栏**）**  1.产品规格  ★（1）产品规格：规格：长2120×宽960（含护栏）×高500mm（±20mm）。  2.产品功能  ★（2）产品功能：手动双摇升降，背板折起角度0º-70º，腿板折起角度0º-30º。  3.技术参数  （1）安全工作载荷≥135kg；最大静载荷≥400kg。  （2）床框主架管采用碳钢≥30×70×1.2mm（或横截面≥21mm2 )矩管, 床脚立柱碳钢≥50×50×1.2mm矩管, 设双钩引流袋挂钩2个，输液架插座4个，隐藏式餐桌板放置架1个。  ▲（3）采用焊接机器人以集群焊接，整床金属部件100% 施以高精度焊接工艺，确保病床安全可靠。（提供现场图片）  （4）床面板采用≥1.0mm碳钢冷轧板整体一次性拉伸成型，床面均布多个透气孔，床面四角≥20mm圆角，各棱边采用过渡倒角，防碰伤身体，各段床面设置加强筋条。（提供床面板实物图片给予证明）  （5）背板与升降结构分离式，各床面间连接采用≥3.0mm钢板，脚段床面设置U型防滑件，避免背板床面升降时床垫滑动。  ▲（6）病床升降系统丝杆采用双向过摇打滑丝杆装置，配防尘罩。额定载荷下负载运行疲劳测试≥10000次应无功能性损伤，且摇手启动力≤50N。（提供具有相关资质的第三方检测机构检测合格的报告）  ▲（7）背段升降结构采用双支撑臂卸力结构，分散背部承重力，减小非均布载荷时的背板变形量。在载荷疲劳测试≥10000次应无功能性损伤，且背段、腿段升至最高位时床面左右形变量差值≤10mm。（提供具有相关资质的第三方检测机构检测合格的报告）  ▲（8）折叠护栏有效防护长度应≥1400mm，防护状态时距床面高度应≥350mm, 收折平放后护栏上主管低于床垫≥30mm，铝型材厚度≥1.5mm，立柱≥6根，自锁开关采用铝合金型材压铸制造，护栏上方紧固件带胶盖密封保护，护栏外侧配有防撞条；护栏进行耐用性疲劳测试，测试结果应体现护栏耐用性，不易产生形变及功能性损坏。（提供具有相关资质的第三方检测机构检测合格的报告）  ▲（9）床整体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术，通过抛丸、脱脂、陶化、浸淋、除油、除锈、磷化处理、防锈、电泳底漆固化、静电粉末喷涂、高温粉末固化等多道工序，管壁内外均有双重涂层防锈。（提供电泳喷粉涂装生产线加工设备现场工作图片） ▲（10）床头板由全新料聚丙烯（PP）材料吹塑成型，壁厚≥3mm，内嵌对扣式ABS树脂装饰板，注塑成色，色彩可选，可按要求激光打印标识；塑料件经过≥100小时氙灯老化试验,试验后外观变色﹤2级。（提供相关塑料件老化试验检测报告和床头壁厚≥3mm相关检测报告）  ▲（11）床头锁紧结构采用插入式锁紧结构，额定载荷下，锁定状态下床头推手位置施加200N病床无法移动，施加500N推拉力，持续30S,反复10次，床头无功能性损伤、锁紧可靠。  4.配置  （1）杂物架1个。  （2）餐桌板：标准配置餐桌板一张，采用PP材料吹塑成型一次成型（不带伸缩），餐板不用时可隐藏于床下方。  （3）床垫尺寸与床的各段匹配，床垫应采用环保有机棉加高密度优质聚醚型聚氨酯泡沫海绵制作，外套需采用防水材料布，四周应设置透气孔。床垫应具备良好的弹性和韧性且不易变形，床垫套全脱设计，方便拆洗。  （4）床垫外套材料通过纺织品抗菌性能评价检测，具有抗菌效果。（提供相关检测证明文件)  **床头柜（400组）**  1.产品规格：  ★（1）产品规格：480mm×430mm×800mm ±20mm  2.产品功能  ★（2）用于护理病床单元配套，伸缩式餐桌板、颜色风格与医院病床整体匹配、协调，一致。  3.技术参数：  （1）床头柜台面、抽屉、柜内隔板、底座采用ABS材质一次注塑成型，台面为内凹设计，防止患者小件物品滑落。  （2）柜上部为内凹台面，二层为伸缩式餐桌板，三层为抽屉，底部为柜，柜内带隔板，设置有水瓶位，柜脚带有双面移动脚轮。  （3）床头柜的台面、抽屉、门板正面为半圆弧形设计。  （4）床头柜柜体采用≥0.8mm厚度优质碳钢板材制作，强度更高。  （5）柜体表面需经酸洗、除锈、磷化等多次工艺，采用环氧树脂粉体静电涂装处理。  ▲（6）柜体表面抗菌处理，具有抗菌作用（提供具有相关资质的第三方检测机构检测合格的报告）。  ▲（7）床头柜底座采用ABS材质一次注塑成型，四周设置直径50mm±5mm双面静音脚轮。（提供实物图片证明）  （8）柜门采用软性磁碰条，磁碰条长度≥400mm，能有效吸合，防止门滑开，降低使用噪音。（提供实物图片证明）  （9）床头柜两侧均带伸缩式毛巾架，方便挂物使用。  （10）为保证产品质量且与采购人现有病床款式外观一致，投标时投标人须按照技术参数提供以下投标样品（表面未经处理）于开标当天送至四川领丰工程管理有限公司（绵阳市科创区玉泉北街70号华润中央公园4期13栋3楼2号），未将样品送至指定地点视为未提供样品：手摇式三折病床（带轮）一张、手摇式三折病床（不带轮）一张、床垫一张、床头柜一个、病床床边喷涂小样一块，制作工艺按照上述技术参数要求进行制作。 |